

ОАО
«СТАВРОПОЛЬСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»



ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

ГОСТ 166-89

ОКП 393310

ПАСПОРТ

ШЦ 00.00 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Штангенциркуль предназначен для измерений наружных и внутренних размеров.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Тип.

I	II	III
----------	----	-----

2.2. Диапазон измерения, мм

0-125	0-150	0-250	0-400
--------------	-------	-------	-------

0-500	250-630	250-800	
--------------	---------	---------	--

320-1000	500-1600	800-2000	
-----------------	----------	----------	--

2.3. Погрешность измерения, мм

0,03	0,05	0,1	0,2
-------------	-------------	-----	-----

2.4 Класс точности.

1	2
----------	---

2.5. Вид штангенциркуля по отсчету

ШЦ		ШЦЦ
Значение отсчета по нулю, мм	по нулю	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм
0,1	0,05	0,01

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Штангенциркуль

3.2. Паспорт

3.3. Чехол или футляр

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль, заводской номер _____
соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Контролер ОТК _____ М.П.

Поверитель _____ М.П.

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Штангенциркуль подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78 и упакован согласно ГОСТ 166-89.

Дата консервации и упаковки _____

Срок консервации 2 года.

6. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Полный средний срок службы штангенциркулей - не менее 2 лет. Критерием предельного состояния является износ элементов штангенциркуля.

6.2. Средний срок сохраняемости не менее 4 лет при условии переконсервации через 2 года. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований паспорта.

6.3. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.4. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода штангенциркуля в эксплуатацию.

6.5. Изготовитель имеет лицензию на изготовление средств измерений и сертификат об утверждении типа штангенциркулей, который зарегистрирован в Государственном реестре СИ под № 15260-03 для типа I, под № 25387-03 для типа II, под № 7706-00 для типа III.

6.6. Метрологическая служба ОАО «СТИЗ» зарегистрирована в Реестре аккредитованных метрологических служб под № 0144.

7. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

7.1. Условия эксплуатации - УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре плюс 25°С.

7.2. Штангенциркуль перед измерением необходимо промыть авиационным бензином по ГОСТ 1012-72 или бензином-растворителем по ТУ 38.401-67-108-92, протереть насухо чистой хлопчатобумажной салфеткой и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.

7.3. Перед работой штангенциркулем необходимо совместить нулевые штрихи шкал штанги и нониуса. Перед началом работы со штангенциркулем с цифровым отчетным устройством необходимо подключить питание, вставив батарейку, совместить измерительные поверхности губок и кнопкой обнуления выставить на 0.

7.4. Не допускать:

а) грубых ударов или падения во избежание изгиба штанги и других поверхностей;

б) царапин на измерительных поверхностях.

Избегать трения измерительных поверхностей штангенциркуля по контролируемой детали.

7.5. Не измерять детали на ходу станка.

7.6. По окончании работы штангенциркуль следует вновь промыть в бензине, протереть насухо чистой салфеткой, смазать антикоррозийным составом и уложить в футляр.

7.7. Хранение и транспортирование штангенциркулей должны соответствовать ГОСТ 13762-86.

Проверка штангенциркуля должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика проверки».