

Допущено в установленном
порядке для использования
в организациях заказчика

ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
СРАВНИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ РЕЗИНЫ
ТИПА ТИР-1

Техническое описание
и инструкция по эксплуатации

ГБ 2.773.062 ТО

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначены для ознакомления обслуживающего персонала с принципом действия, монтажом, эксплуатацией и правилами ухода за прибором. Надежность работы прибора и срок его службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед монтажом необходимо внимательно ознакомиться с настоящим техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С ПРИБОРОМ, НЕ ОЗНАКОМИВШИСЬ С ТЕХНИЧЕСКИМ ОПИСАНИЕМ.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Прибор для определения сравнительной твердости резины типа ТИР по ГОСТ 7761-75 предназначен для измерения твердости резины по Шору А в соответствии с ГОСТ 263-75.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Наименьшая предельная нагрузка, гс	50
2.2. Наибольшая предельная нагрузка, гс	850
2.3. Диапазон показаний, усл.ед.	от 0 до 100
2.4. Рабочий диапазон измерения, усл.ед.	от 20 до 100
2.5. Погрешность прибора по нагрузкам, усл.ед.	± 1,0
2.6. Вариация показаний по нагрузкам, усл.ед.	1,0
2.7. Погрешность перемещения индентора, усл.ед.	±1,0
2.8. Вариация показаний по перемещению индентора, усл.ед.	1,0
2.9. Цена деления отсчетного устройства, усл.ед.	1
2.10. Габаритные размеры, мм длина	28,5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Г6 2.773.062 ТО	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ширина 74
 высота 92
 2.11. Масса, кг 0,175

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Прибор состоит из корпуса 1 (приложение 1) в котором расположен механизм измерения силы и деформации. Через нижнее отверстие в корпусе 1 проходит индентор 2.

В верхнюю часть корпуса 1 ввинчена головка 3, служащая для нажатия на прибор при измерении твердости и для присоединения прибора к настольному приспособлению с постоянным усилием прижима прибора к образцу.

При нажатии прибора на испытываемую поверхность, перемещение индентора 2 передает усилие сопротивления материала через специальную рейку и систему трибок к зубчатой передаче стрелки прибора 4, которая поворачивается на определенный угол, выражаемый на шкале единицами твердости.

При перемещении индентора до уровня опорной поверхности 5 прибора стрелка поворачивается на 280° , что соответствует 100 делениям шкалы прибора.

4. МАРКИРОВАНИЕ

4.1. На каждой шкале прибора должны быть нанесены:

- товарный знак завода-изготовителя;
- наименование модели – ТИР-1;
- ГОСТ 7761-75;
- порядковый номер изделия;
- год выпуска.

4.2. Маркировка ящиков должна содержать отличительный текст и предупредительные знаки, которые должны указывать правильный способ обращения с грузом.

Маркировку следует наносить на каждое грузовое место

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГБ 2.773.062 ТО	Лист
												4

согласно требованиям ГОСТ 14192-77.

5. ТАРА И УПАКОВКА

Приборы в футлярах и документация упаковываются в фанерный ящик, изготовленный в соответствии с требованиями ГОСТ 10198-91.

Конструкция ящика и крепление в нем приборов в футлярах обеспечивают их сохранность при транспортировании любым видом транспорта и хранении.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Извлеките прибор из футляра, осмотрите его и проверьте комплектность согласно паспорту Гб 2.773.019 ПС.

Удалите с прибора антикоррозийную смазку.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

При подготовке прибора к работе внешним осмотром убедитесь в его исправности. Поверхность рабочей части индентора не должна иметь следов износа (трещин, раковин, сколов). Стрелка прибора должна находиться против нулевого деления шкалы.

При установке прибора на шлифованную металлическую или стеклянную поверхность и нажатии рукой на головку прибора стрелка отчетного устройства должна встать против деления $100 \pm 1,0$.

Образцы для испытаний должны соответствовать требованиям ГОСТ 263-75.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Твердость измеряйте следующим образом:

Испытуемый образец поместите на гладкую металлическую

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Гб 2.773.062 ТО	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

12. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Храните прибор в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 1 до плюс 40 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %, при отсутствии кислотных и других агрессивных примесей.

При длительном хранении прибора без работы неокрашенные поверхности покройте смазкой НГ-203-Б ГОСТ 12328 -77.

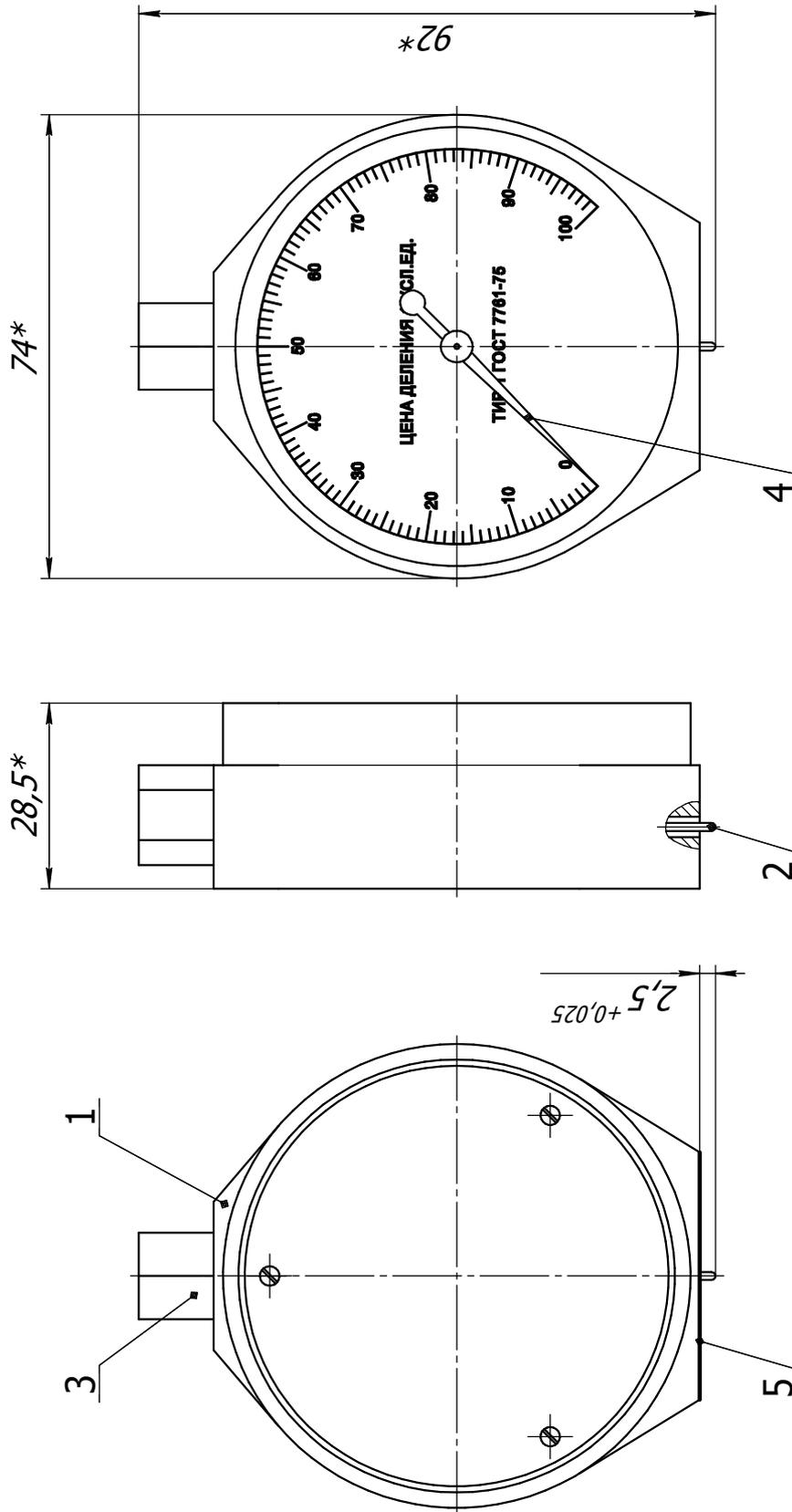
Транспортируйте прибор в консервированном и упакованном виде.

Прибор в упаковке завода-изготовителя допускает транспортирование любым видом транспорта и на любое расстояние при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 50 °С.

Допускается кратковременное транспортирование прибора без упаковки.

И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в. № д-л.	Подп. и дата	ГБ 2.773.062 ТО	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение 1 (обязательное)



Внешний вид прибора
1 - корпус; 2 - индентор; 3 - головка; 4 - стрелка; 5 - опорная поверхность

И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГБ 2.773.062 ТО

Лист
9

